

TECHNICKÝ LIST 14.04.04-SKY



JUBIN Metal

Krycia antikorozijska farba na kov

1. Popis, použitie

JUBIN Metal je antikorozijska farba na báze vodnej disperzie akrylátových spojív na ochranu menej náročných a jednoduchých objektov z ocele, železa, medi, zinku a hliníka, napr. stolárskych výrobkov, plotov, odkvapových žľabov, radiátorov a radiátorových rúrok (teploty do 60 °C), krytov strojov, strešných konštrukcií a pod. Výrobok je vhodný na povrchy v exteriéri aj interiéri. Pred natieraním pozinkovaných povrchov, medených prvkov a prvkov z liatiny medi, ako aj pred natieraním prvkov z hliníka a hliníkových zliatin, je povinné použiť antikorozijský základný náter JUBIN Metal primer (WB). JUBIN Metal nežltne, rýchlo schne a nemá nepríjemný zápach. Náradie po použití jednoducho očistíte vodou. Výrobok nie je vhodný na ochranu strešných krytín a pochôdných plôch. Odporúča sa, aby horizontálne plochy boli realizované aspoň s minimálnym sklonom (2 %), ktorý umožní odtekanie zrážkovej vody. Na miestach, kde bude zrážková voda stagnovať, bude potrebné náter obnovovať častejšie. Ostré hrany sa pred aplikáciou výrobku obrúsia (minimálny polomer zaoblenia je 1,0 mm). Kovové zvary musia byť úplne vyplnené, aby sa zabránilo zatekaniu vody v dôsledku kondenzácie vo vnútri rúrok a profilov. Použitie prípravku JUBIN Metal neodporúčame v agresívnom priemyselnom prostredí a v prímorských oblastiach s vysokou salinitou (slanosťou).

Popis		Základný náter	Dekoratívny náter
Prvý náter alebo obnovovací náter (staré nátery sú popraskané a nemajú prídržnosť k podkladu – pred natieraním ich čiastočne alebo úplne odstráňte)	Prvky z ocele alebo železa v exteriéri	2 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Metal
	Prvky z ocele alebo železa v exteriéri, ktoré sú chránené pred dažďom presahmi striech alebo prístreškami	/	4 x JUBIN Metal
	Prvky z medi, zinku alebo hliníka v exteriéri alebo interiéri stavebných objektov	1 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Metal
	Prvky z ocele alebo železa v interiéri stavebných objektov	/	3 x JUBIN Metal

2. Farebné odtiene

- biela (farebný odtieň 1001), strieborná (farebný odtieň 5005), grafitová (farebný odtieň 5004)
- farebné odtiene podľa vzorkovníka JUB Home of Colours A-G, N, W s obmedzeniami
- farebné odtiene podľa vzorkovníka JUB Favourite Feelings A-G
- 187 odtieňov podľa vzorkovníka RAL (na tónovacích staniciach JUMIX v predajných miestach!)
- 28 odtieňov podľa vzorkovníka JUBIN Metal – farebné odtiene s „metalickým“ vzhľadom (na tónovacích staniciach JUMIX v predajných miestach!)
- zelená (farebný odtieň 6), tmavohnedá (farebný odtieň 8), čierna (farebný odtieň 9)

Farby rôznych odtieňov je možné navzájom miešať v ľubovoľných pomeroch!

3. Technické údaje

Balenie	0.65 l, 2.25 l	
Hustota	~1,254 kg/dm ³	
Obsah prchavých organických zlúčenín (VOC)	60 g/l	
Požiadavka EÚ na obsah VOC – kategória	A/d<130	
Riedenie vodou – podľa hmotnosti	0 %	
Riedenie vodou na striekanie	~10	
Doba schnutia	Suchý na dotyk	~2 h
T = +20 °C, relatívna vlhkosť vzduchu = 65 %	Vhodný na ďalšiu úpravu	~6 h
Spotreba	~80 - 100 ml/m ²	
Odporúčaný počet vrstiev	2-3	

4. Podmienky aplikácie

Teplota vzduchu nesmie byť nižšia ako +5 °C a vyššia ako +25 °C (optimálna teplota vzduchu je od +10 °C do +25 °C) a relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80 %. Teplota podkladu musí byť vyššia ako teplota rosného bodu, v žiadnom prípade však nesmie byť nižšia ako +5 °C. V prípade vonkajších prác chráňte povrchy počas natierania a tvrdnutia náterového filmu pred silným slnečným žiarením a vetrom. Napriek tejto ochrane však nevykonávajte žiadne práce v daždi, hmle alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h)!

Pozrite si informačnú tabuľku s teplotami rosného bodu na poslednej strane technického listu!

5. Príprava podkladu

Železné alebo oceľové podklady:

Produkty korózie sa odstraňujú mechanicky (ručne alebo strojovo) drôtenou kefou alebo brúsnym papierom P-080, P-100 alebo P-120, prípadne pieskovaním. Pred odmasťovaním je potrebné odstrániť prach z obrúsenej hrdze (mechanicky agregátmi stlačeného vzduchu alebo ručne kefou či prachovkou). Osobitnú pozornosť treba venovať hlbokým priehlbínám (kráterom), ktoré vznikli v dôsledku dlhodobého hrdzavenia. Mastnota a iné nečistoty sa odstraňujú alkoholom, acetónom, nitoriedidlom alebo iným špeciálnym odmasťovacím prostriedkom. Pri veľmi mastných povrchoch sa proces odmasťovania niekoľkokrát zopakuje. Po odmasťení utrite všetky povrchy suchou bavlnenou handrou (po utretí nesmú na handre zostať žiadne nečistoty).

Podklad musí byť pred nanesením antikoróznej farby suchý a čistý, bez prachu a akýchkoľvek iných nesúdržných alebo slabo pridrzných častíc.

Osobitné poznámky:

Ak sa hrdza odstraňuje chemickými prostriedkami na báze kyseliny (fosforečnej), povrch sa po použití chemického prostriedku musí dôkladne umyť vodou, vysušiť a až potom sa naň naniesie antikorózný základný náter, buď JUBIN Metal primer (WB) alebo JUBIN Metal.

Podklady z medi, hliníka alebo pozinkovaného plechu:

Pred nanosením výrobku JUBIN Metal musia byť chránené antikoróznym základným náterom (príprava podkladu je v tomto prípade opísaná v technickom liste JUBIN Metal primer (WB)).

Obnova starých náterov:

Odstráňte staré slabo pridržené nátery farby; ak majú k podkladu dobrú pridržnosť, jednoducho ich len zdrsníte tvrdou drôtenou kefou alebo jemne prebrúste (brúsny papier č. 180 alebo 220).

7. Nanášanie náteru

Prípravok JUBIN Metal nanášajte v dvoch alebo troch vrstvách na suchý a čistý podklad štetcom alebo striekaním. V prípade striekania sa musí v jednej vrstve naniesť aspoň 80 – 100 mikrónov mokrého filmu. Hrúbka sa má počas nanášania niekoľkokrát skontrolovať pomocou meradla hrúbky mokrého filmu (hrebeňovej mierky). Vzhľadom na rýchle schnutie odporúčame nanášanie v pásach bez prerušenia; prípadné kvapky ihneď rozotrite, aby nezaschli. Čerstvo nanosená farba v grafitovom odtieni (farebný odtieň 5004) má fialovomodrý nádych, ktorý počas fázy schnutia zmizne.

Akémkoľvek „korekcie“ farby počas procesu natierania (pridávanie tónovacích prostriedkov, riedenie a pod.) nie sú povolené. Množstvo farby potrebné na natretie jednotlivých plôch vypočítame alebo odhadneme na základe plochy týchto povrchov a údajov o priemernej spotrebe. V špecifických prípadoch určíme spotrebu meraním na dostatočne veľkej skúšobnej ploche.

Náradie ihneď po použití dôkladne očistite vodou.

8. Údržba a obnova upravených povrchov

Natreté povrchy nevyžadujú žiadnu špeciálnu údržbu. Prach a iné nesúdržné nečistoty sa dajú jednoducho zamiešať alebo vysať. Pridržený prach a škvrny odstráňte jemným pretretím vlhkou handrou alebo špongiou namočenou v roztoku bežných univerzálnych čistiacich prostriedkov pre domácnosť.

V prípadoch, kde nečistoty a škvrny nie je možné odstrániť vyššie opísanými spôsobmi, sa vykoná obnova náteru, ktorá pozostáva z nanosenia dvoch vrstiev farby, ako je opísané v kapitole „7. Nanášanie náteru“. Pri obnove náteru zvyčajne nie je potrebné použiť základný náter.

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote od +5 °C do +25 °C, chráňte pred priamym slnečným žiarením, uchovávať mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: najmenej 24 mesiacov.

10. Iné informácie

Technické pokyny sú uvedené na základe našich skúseností a slúžia ako smernica na dosiahnutie optimálnych výsledkov. Nenesieme zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo neodborným vykonaním prác. Spoločnosť JUB taktiež nenesie zodpovednosť v prípadoch, keď je podklad na aplikáciu našich výrobkov pripravený nedostatočne alebo materiálmi nevyhovujúcej kvality od iných výrobcov. V prípade aplikácie našich výrobkov na existujúce podklady starých náterov alebo na vopred pripravené podklady materiálmi od iných výrobcov je pred začatím prác povinné zhotoviť príslušné skúšobné plochy so všetkými plánovanými aplikáciami výrobkov JUB v súlade s technickými pokynmi.

Bezpečnostné opatrenia: Dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Spoločnosť JUB si vyhradzuje právo v budúcnosti meniť a dopĺňať údaje.

Označenie a dátum vydania: TDS 110/26-čad, 21.07.2026